

2717272/22-03  
E 21 В 23/00; E 21 В 118 (72) Б. А. Кирш

1) Всесоюзный науч- ный институт по тех- нологии бурения скважин  
2) Шпиндель, якорь, с помощью чего, с помощью возможности использо- вания эксплуатационных возможностей, оно имеет высокую надежность муфты расположены вне корпуса уст-

о п. 1, отличаю- щий механизм поворота винтовой пары — спи- ральной на кор- пусе на шпин-

вышея надежности захвата керна, керна подрезающая кромка выполнена в форме ломанной линии с горизонталь- ным и наклонным участком, при этом угол между ними  $\Delta$  определяется по формуле

$$\Delta = \arctg \frac{1.7}{\sqrt{1.34 - 1}} - \frac{\pi}{90}$$

а сама кромка расположена относитель- но оси рычажка на расстоянии  $L$ , оп- ределяемом по формуле

$$L = 1.34 \cdot l$$

где  $n$  — порядковый номер ряда распо- ложения рычажка в направле- нии сверху вниз;

$l$  — радиальное расстояние между кернаобразующей кромкой поро- дообразующего наконечника и осью рычажка.



2960822/22-03  
E 21 В 23/00

Б. Л. Нечаев, В. А. Рецкий (71) Каливин- ского научно-ис- следовател- ского институ- та геотехниче- ских сква-

**ОПРЕДЕЛЕНИЯ ИХВАТА БУРИЛЬ- АЖИНЕ**

колонны бурильных тру- б по всей длине, отличаю- щийся целью повышения всего прихва- та, измеряют маг- нитный материал колонны в различ- ных направлениях продольном и попе- речном по минимальной длине прихвата ко-

(11) 909114 (21) 2773784/22-03  
(22) 31.05.79 3(51) E 21 В 29/00  
(53) 622.248.13 (72) С. Ф. Петров,

М. Л. Кисельман, В. И. Мишин и С. В. Виноградов (71) Всесоюзный научно-ис- следовател- ский институ- та по крепле- нию скважин и буровым растворам  
(54) (57) СПОСОБ РЕМОНТА ОБСАД- НЫХ КОЛОНН,

включающий спуск в скважину пласты- ря длиной, большей интервала повреж- дения обсадной колонны, его распыре- ние и прижатие к обсадной колонне пу- тем создания радиальных нагрузок, от- личающийся тем, что, с целью уменьшения напряжений, возникающих в теле обсадной колонны в интервале повреждения, на пластырь выше и ниже интервала повреждения обсадной коло- ны создают радиальные нагрузки боль- шие, чем радиальные нагрузки на пласт- ырь, соответствующие интервалу по- вреждения обсадной колонны.

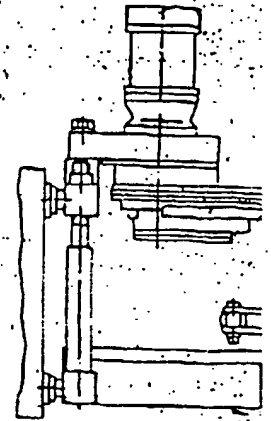
(11) 909115 (21) 2924656/22-03  
(22) 03.07.80 3(51) E 21 В 31/00  
(53) 622.248.4 (72) Н. Г. Курбанов,

А. П. Гасанов, С. Л. Айдыров и Н. Н. Рзаев

(54) (57) 1. ЛОВИТЕЛЬ КАБЕЛЯ, содержащий корпус и захват, отли- чающийся тем, что, с целью повы- шения надежности извлечения кабеля целиком путем его принудительной вво-

2967688/22-03  
E 21 В 25/14

2) Ю. Е. Варсони- нский ордена Трудового ордена Октяб- ря институт нефтехимиче- ского машино-



(11) 909116 (21) 294  
(22) 16.06.80 3(51) E 2  
(53) 622.245.7 (72) А.

Г. М. Ливада и А. А. Бу- но-производствен- ным термиче- ским методам  
(54) (57) УСТЬЕВОЙ ДЛ- Я ГЛУБИНО-НАС- ЖИН,

состоящий из корпуса- лем, наклонной резьбой кой и патрубка для раз- ра, отличающийся с целью обеспечения ис- пользования лубрикато- ра с винтовой пробкой фланца, корпус снабжен закраинами и струбци- ления к фланцу, а под кости торца гайки на- установлена труба с кон- нованным в ней полым водом его вращения и в- ни; торцовым ключом, в- установленной с возмож- перемещения стержня, в ней части наклонные ш- рых установлены захв- закрепленные в пропе- ключа.

(f1) 909117 (21) 2892  
(22) 04.03.80 3(51) E 21  
(53)

(11) 909114 (21) 2773784/22-03

(22) May 31, 1979 3(51) E 21 B 29/00

(53) 622.248.13 (72) S. F. Petrov, M. L. Kisel'man, V. I. Mishin, and S. V. Vinogradov (71)

All-Union Scientific Research Institute of Well Casing and Drilling Muds

(54) (57) METHOD FOR REPAIR OF CASINGS,

including lowering into the well of a patch of length greater than the damaged section of casing, expanding it and squeezing it against the casing by creating radial loads, *distinguished by the fact that*, with the aim of reducing the stresses arising in the body of the casing in the damaged section, radial loads are created on the patch above and below the damaged section of the casing that are larger than the radial loads on the patch corresponding to the damaged section of the casing.



## AFFIDAVIT OF ACCURACY

I, Kim Stewart, hereby certify that the following is, to the best of my knowledge and belief, true and accurate translations performed by professional translators of the following Patents and Abstracts from Russian to English:

ATLANTA  
BOSTON  
BRUSSELS  
CHICAGO  
DALLAS  
DETROIT  
FRANKFURT  
HOUSTON  
LONDON  
LOS ANGELES  
MIAMI  
MINNEAPOLIS  
NEW YORK  
PARIS  
PHILADELPHIA  
SAN DIEGO  
SAN FRANCISCO  
SEATTLE  
WASHINGTON, DC

*Patent 1786241 A1*  
*Patent 989038*  
*Abstract 976019*  
*Patent 959878*  
*Abstract 909114*  
*Patent 907220*  
*Patent 894169*  
*Patent 1041671 A*  
*Patent 1804543 A3*  
*Patent 1686123 A1*  
*Patent 1677225 A1*  
*Patent 1698413 A1*  
*Patent 1432190 A1*  
*Patent 1430498 A1*  
*Patent 1250637 A1*  
*Patent 1051222 A*  
*Patent 1086118 A*  
*Patent 1749267 A1*  
*Patent 1730429 A1*  
*Patent 1686125 A1*  
*Patent 1677248 A1*  
*Patent 1663180 A1*  
*Patent 1663179 A2*  
*Patent 1601330 A1*  
*Patent SU 1295799 A1*  
*Patent 1002514*

**PAGE 2**  
**AFFIDAVIT CONTINUED**  
(Russian to English Patent/Abstract Translations)

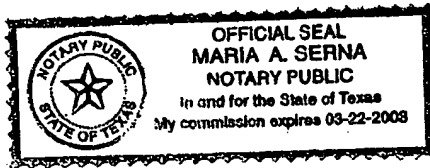
*Kim Stewart*

Kim Stewart  
TransPerfect Translations, Inc.  
3600 One Houston Center  
1221 McKinney  
Houston, TX 77010

Sworn to before me this  
9th day of October 2001.

*Maria A. Serna*

Signature, Notary Public



Stamp, Notary Public

Harris County

Houston, TX